

# Scotch-Weld™

Čiré, rychle tuhnoucí, pružné epoxidové lepidlo

## DP105 EPX™

---

### List dat produktu

---

Aktualizován : v březnu 1996  
Nahrazuje : vydání z června 1995

#### Popis produktu

Lepidlo DP105 je rychle tuhnoucí, velmi pružné, čiré epoxidové lepidlo a těsnivo. Jeho pružnost ve vytvrzeném stavu je činí ideálním lepidlem pro lepení nestejných povrchů, kde může činit problém jejich různá tepelná roztažnost.

Zachovává si svou čirou barvu i při vytvrzování ve velké hmotě, kde u jiných rychle vytvrzujících lepidel dochází často ke změně barvy. Základními charakteristikami lepidla DP105 jsou tyto:

- doba zpracovatelnosti 4 minuty
- pružnost
- čírost
- vysoká pevnost v odlupování
- výhodný směšovací poměr 1:1.

#### Fyzikální vlastnosti

Nejsou určeny pro účely specifikace

	ZÁKLAD	URYCHLOVAČ
Specifická hmotnost	1,11	1,15
Viskozita při teplotě 27°C (cP)	2000	11 000
Směšovací poměr váhový	100	97
objemový	100	100
Barva	Čirá	Čirá
Doba zpracovatelnosti při teplotě 23°C	2g - 5 minut 20g - 4 minuty	
Doba pro dosažení nelepivosti	10 minut	
Doba pro dosažení manipulační pevnosti	20 minut při teplotě 23°C	
Doba pro dosažení úplné (jmenovité) pevnosti	48 hodin při teplotě 23°C (plný výkon se zkouší po 1 týdnu)	
Skladovatelnost	12 měsíců ode dne odeslání od společnosti 3M při skladování v původním obalu při teplotě 15 až 25°C.	

#### Charakteristiky výkonu

Nejsou určeny pro účely specifikace

#### Vytvrzené lepidlo

Barva	Čirá	
Tvrдость (ASTM D2240) Shore D	39	
Protažení	120 %	

Datum: březen 1996  
Čiré, rychle tuhnoucí, pružné  
epoxidové lepidlo DP105  
EPX

**Charakteristiky výkonu  
(pokračování)**

Nejsou určeny pro účely  
specifikace

**Pevnost přeplátovaných  
spojů ve stříhu**

Zkouška pevnosti ve stříhu  
podle BS5350 C5.  
Zkouška pevnosti v  
odlupování podle BS5350  
C9.

Není-li jinak uvedeno,  
provádějí se zkoušky při  
teplotě 23 °C.

Podklad	Pevnost ve stříhu (N/mm <sup>2</sup> )
Leptaný hliník	14,0
Opískovaný hliník (ocelový písek 60)	10,5
Ocel válcovaná zastudena	9,1
Dřevo, borovice	2,1
Sklo, borokřemičité	1,4
Sklo + základní nátěr 3901 od společnosti 3M	1,7
Polykarbonáty	2,8
Akryláty	1,7
GRP	9,8
ABS	2,1
PVC	3,6
Polypropylen	0,5

**Hodnoty pevnosti ve stříhu** (Leptaný hliník)  
**a v odlupování v závislosti  
na teplotě.**

Teplota (°C)	Pevnost ve stříhu (N/mm <sup>2</sup> )	Pevnost v odlupování DaN/cm
-55	24,6	0,53
21	14,1	6,25
49	2,8	0,89
65	1,8	0,35
82	1,0	0,18

**Podmínky skladování**

Pro dosažení maximální  
skladovatelnosti je nutné  
produkt skladovat při teplotě  
15 až 25°C.

**Čištění**

**Čištění povrchu:**

Přebytek nevytvrzeného  
lepidla lze odstranit  
následujícími rozpouštědly:

**3M VHB Surface Cleaner**  
(mírný čisticí prostředek na  
bázi alkoholu)

**3M Scotch-Grip Solvent  
No2.** (směs ketonů)

**3M Industrial Cleaner**  
(aerosol)

## Směrnice pro používání

Patrona se vloží do aplikátoru EPX od společnosti 3M a uchytí se v příslušné poloze.

Odstraní se čepička, kterou lze opakovaně nasadit.

Vytlačí se malé množství lepidla a zajistí se volné vytékání obou složek.

Přípevní se správná tryska míchačky (tato bude mít 20 nebo více prvků).

Lepidlo se nanese podle potřeby.

Po skončení práce se buď ponechá tryska v místě a provede se uskladnění nebo se tryska vyjme, její špička se čistě otře a opět se nasadí čepička.

Po opětném zahájení práce po uskladnění se odstraní původní tryska s vytvrzeným lepidlem a nasadí se nová tryska nebo se odstraní čepička a nasadí se nová tryska.

## Příprava povrchu:

Stupeň přípravy povrchu závisí na požadované pevnosti spoje a na prostředí, jemuž bude pravděpodobně vystavena spleená konstrukce. U většiny plastických hmot (s výjimkou acetalu, polyethylenu a polypropylenu a některých dalších materiálů s nízkou povrchovou energií) se dosahuje dobrého výkonu předchozím jejich otřením prostředkem pro čištění povrchu VHB od společnosti 3M, s následujícím obroušením prostředkem Scotchbrite 7447 od společnosti 3M a dalším otřením rozpouštědlem až do dosažení čistého povrchu. Tento postup platí též pro povlaky prováděné práškovými materiály a pro další vypalované nátěrové systémy.

Stejná příprava povrchu poskytne dobrou adhezi i v případě kovových povrchů. Cílem je odstranit volně ulpívající povrchové filmy, například olejové nebo voskové filmy, prach, okuje z válcování, volně ulpívající nátěry a veškeré další povrchové nečistoty, aby se dosáhlo dodatečného zvýšení mechanické adheze.

U řady kovových podkladů se dosahuje vynikající adheze též otryskáváním s použitím čistého, jemného ocelového pisku.

Pokud budou kovové podklady přicházet pravděpodobně do styku s vlhkým prostředím, doporučujeme provést dodatečný základní nátěr prostředkem Scotch-Weld 1945B/A nebo Scotch-Weld 3901 od společnosti 3M. Optimální životnosti lze též dosáhnout použitím chemického konverzního povlaku v kombinaci se základním nátěrem. Nejlepší je používat základní nátěr prostředkem Scotch-Weld 1945B/A od společnosti 3M v případě pružných lepidel, u nichž se dosahuje též ochranného antikoročního povlaku. Prostředek Scotch-Weld 3901 od společnosti 3M lze používat v kombinaci jak s pružnými tak i s houževnatými lepidly a v obou případech se dosahuje zlepšené specifické adheze. Prostředek Scotch-Weld 3901 od společnosti 3M je též vynikajícím základním nátěrem na sklo.

Datum: březen 1996  
Čiré, rychle tuhnoucí, pružné  
epoxidové lepidlo DP105  
EPX

---

**Informace vztahující se ke zdraví a bezpečnosti**

**Preventivní opatření:**

Produkt silně dráždí oči a může způsobit trvalé poškození očí. Ve styku s kůží může působit senzibilaci. Proto je nutné zabránit styku produktu s kůží a jeho vniknutí do očí. Nutno navléci vhodné rukavice a používat ochranu očí a obličeje.

Znečištěný pracovní oděv nutno před opakovaným použitím vyprat. Je nutné zabránit déletrvajícimu vdechování par produktu. Při broušení nebo řezání vytvrzeného materiálu je nutno zabránit vdechování vznikajícího prachu.

**První pomoc**

**Při vniknutí do očí**

Oči nutno okamžitě vyplachovat po dobu minimálně 15 minut značným množstvím vody, přičemž se oči drží zcela otevřeny. Povolá se lékař.

**Při potřísnění kůže:**

Kůže se okamžitě omyje velkým množstvím vody za použití mýdla.

Další informace můžete získat v Toxikologickém oddělení Bracknell Head Office na telefonním čísle (0344) 858000.

3M, Scotch-Weld a EPX jsou chráněné značky společnosti 3M.

